

9CH

« Préparation rationnelle de plaquettes de bois-énergie pour exploitations forestières »

Plan d'action bois, OFEV et EBS

2013

Mots-clé

Planification, logistique, étapes de préparation du bois-énergie, circuits de production, transport, déchiquetage, recommandations, prix du kWh, silos.

Définition de 5 circuits de production :

1. Transport direct du matériau brut de la source au consommateur et façonnage à la chaufferie
2. Transport du matériau brut au consommateur via un dépôt et façonnage à la chaufferie
3. Transport du matériau brut via un terminal doté d'options de préparation et d'entreposage ; transfert du matériau façonné à la chaufferie
4. Façonnage du matériau brut à la source et transport de celui-ci à la chaufferie, en passant par le terminal
5. Transport du matériau brut à la source et transport direct de celui-ci à la chaufferie

Déchiquetage : utilisation des machines, où déchiqueter, aspects importants, perfectionnement.

Le **dépôt** : piles de bois-énergie, dépôts de plaquettes, silos.

La **logistique** : système d'échange de plaquettes, coordination de l'approvisionnement, logiciels.

Calcul des **coûts** : différentes méthodes de calcul, considérer l'indice des prix.

Autres thèmes abordés : transport, choix de l'assortiment, relations publiques.

Divers **tableaux** avec étapes procédurales, exemples et coûts.